

## ПАСПОРТ

### Горелка TRM 605WHD

для дуговой роботизированной сварки  
в среде защитных газов



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка TRM 605WHD предназначена для роботизированной сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов. Для крепления на руку работа по схеме внешнего шлангового пакета.
- 1.2. Горелка произведена TRM Technology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, CE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки	
Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	550
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	500
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,6
Температура эксплуатации	-10°C...+40°C
Температура хранения и транспортировки	-25°C...+55°C
Требуемые параметры охлаждения	
Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	2,0
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	1,5 / 8,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1500
Мин. объём бака с охлаждающей жидкостью, л	20

Артикул для заказа:

	1,5 м
Горелка TRM 605WHD (укороченный гусак 22°)	TRM605WHD

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка TRM 605WHD		1
Гусак укороченный 22° 550WTE51-22L167H023		1
Расходные части	Сопло TRM015-62-16C	1
	Наконечник контактный (M8 CuCrZr) TRM035-02-12	1
	Вставка под наконечник TRM046-04	1
	Диффузор чёрный 3.1.4.0845	1
	Изолятор 550WTE51-15	1
	Спираль гусака TRM154-12-60	1
	Направляющий канал TRM152B-12-23	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка		1



## **5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## **6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- 6.1. Срок гарантии составляет 1 год при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры, изоляторы, спирали гусака и направляющие каналы.
- 6.2. Рекламации принимает официальный дистрибьютор бренда TRM на территории Российской Федерации.